



仕		様	性 能	
型 式	BHT-L10 (1) 回路型 (無圧缶水式)	定格出力 *1	kW (kcal/h)	116 (100,000)
構 造 / 材 質	缶 体: 立型円筒形特殊デフレクタ式 SS400 (溶融亜鉛メッキ処理) 熱交換器: プレート式 ステンレス SUS316	給湯回路	最大出力 (10-60℃) kW	116
			給湯量 lit/h	2,000
保 温 / 外 装	グラスウール保温、メタルケーシング仕上 (塗装色: 日塗工 E25-85B)	T1120	圧力損失 kPa (mH <sub>2</sub> O)	4.9 (0.5)
最高使用圧力	0.5MPa (50mH <sub>2</sub> O)		瞬間最大出力 kW	233
バーナ	種 類	強制通風式オイルバーナ	伝熱面積	m <sup>2</sup> 3.46
	使用燃料	灯油、A重油	缶水量	lit 1,250
自動装置	名 称	全自動操作盤 (マイコン制御)	定格入力 *1	kW 132
	検出回路	PDによる炎検出、サーミスタで缶水温度検出 (20℃~88℃可変式)	燃料消費量	lit/h (灯油) 13.8 (A重油) 13.0
		ハイリミッタで缶水温度検出 (98℃固定)、過熱防止 (95℃固定)、水位検出		
制 御 方 式	Hi-Lo-Off制御	電源容量	バーナモータ	kW 0.4
電 源	AC200V 3相 (50Hz/60Hz専用)		熱源ポンプ	kW 0.4
梱包質量/運転質量	670kg/1,890kg		制御回路	VA (50Hz) 300 (60Hz) 250
備 考	8Aオイルブレードホース付属 *1 日本暖房機器工業会「温水発生機・温水ポイラ性能表示ガイドライン」による。	ノズルヒータ (A重油のみ)	kW	0.25
				設備電力 *1