



仕 様		性 能	
型 式	BHT-G10 (1) 回路型 (無圧缶水式)	定格出力 ※1	kW (kcal/h) 116 (100,000)
構 造 / 材 質	缶 体: 立型円筒形特殊デフレクタ式 SS400 (溶融亜鉛メッキ処理)	給湯回路	最大出力(10-60℃) kW 116
	熱交換器: プレート式 ステンレス SUS316		給湯量 lit/h 2,000
保 温 / 外 装	グラスウール保温、メタルケーシング仕上 (塗装色: 日塗工 E25-85B)	T1120	圧力損失 kPa(mH ₂ O) 4.9 (0.5)
最 高 使 用 圧 力	0.5MPa (50mH ₂ O)		瞬間最大出力 kW 233
バーナ	種 類	強制通風式ガスバーナ	伝熱面積 m ² 3.46
	使用燃料	都市ガス、LPG	缶水量 lit 1,250
自 動 装 置	名 称	全自動操作盤 (マイコン制御)	定格入力 ※1 kW 132
	検出回路	フレームロッドで炎検出、サーミスタで缶水温度検出 (20℃~88℃可変式)	ガス消費量 m ³ N/h (13A) 11.7 (LPG) 5.2
		ハイリミッタで缶水温度検出 (98℃固定)、過熱防止 (95℃固定)、水位検出	
制御方式	ON-OFF制御	電源容量	バーナモータ kW 0.1
電 源	AC200V 3相 (50Hz/60Hz専用)		熱源ポンプ kW 0.4
梱包質量/運転質量	670kg/1,890kg	制御回路 VA 280	設備電力 ※1 kW 0.8
備 考 ※1 日本暖房機器工業会「温水発生機・温水ボイラ性能表示ガイドライン」による。			