

# Mit Biomasse der Umweltvision ein Stück näher

Suntory Products Ltd. / Shinano, Präfektur Nagano / Japan

Man schrieb das Jahr 1899, als Suntory in Osaka mit dem Produzieren und Verkaufen von Wein begann. Inzwischen gehören 270 Unternehmen zum Konzern: 88 in Europa, 62 in Asien/Ozeanien, 68 in Japan und 52 in Amerika.

Das vielfältige Produktportfolio umfasst gebrühte Tees, abgefülltes Wasser, kohlenstoffhaltige Erfrischungsgetränke, trinkfertigen Kaffee und Energydrinks sowie hochwertige Spirituosen, Bier und Wein.

## Umweltvision bis 2050

Die Suntory-Gruppe strebt bis im Jahr 2050 bei den Treibhausgasemissionen das Netto-Null-Ziel über die gesamte Wertschöpfungskette an. Deshalb werden seit März 2022 die noch bestehenden Gaskessel, welche Dampf für das Waschen und Desinfizieren der Flaschen erzeugen, von einem Biomassedampfkessel unterstützt.

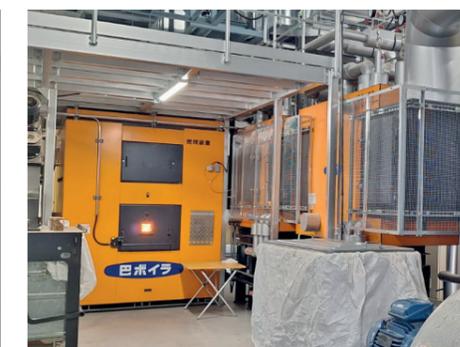
Die UTSR-1200 visio von Schmid leistet eine konstante und emissionsarme Verbrennung, womit eine Tonne Dampf pro Stunde erzeugt wird. Auf Biomasse umzusteigen, ist auch wegen des hohen Preises von Propangas interessant. Suntory kann ungefähr 5 Millionen Yen pro Jahr (etwa 30'000 Euro pro Jahr) einsparen.

## Erfahrener Partner für Energie aus Biomasse

Tomoe Shokai Co., Ltd. aus Tokio ist ein Kesselhersteller mit über 110-jähriger Geschichte. Sie vertreiben seit vielen Jahren Biomasseheizkessel und sind langjährige Partner von Schmid energy solutions. Aufgrund der Erfahrungen mit den Referenzanlagen von Tomoe Shokai entschied sich Suntory für eine Dampfzentrale, die mit Biomasse betrieben wird.

## KURZINFO

<b>Produkttyp</b>	Vorschubrostfeuerung UTSR-1200 visio mit Dampfessel von Tomoe Shokai
<b>Steuerung</b>	PersonalTouch visio
<b>Einsatz</b>	1 t / h Dampf für Sterilisation und Waschen von Flaschen
<b>Brennstoff</b>	Holz hackschnitzel P45S
<b>Brennstoffbedarf</b>	455 kg / h
<b>Betriebsmedium</b>	Dampf
<b>Leistung</b>	1'200 kW
<b>Silo</b>	Pre-Silo zur Steuerung der Kraftstoffzufuhr
<b>Abgasentstaubung</b>	Multizyklon
<b>Inbetriebnahme</b>	März 2022
<b>Bauherrschaft</b>	Suntory Products Ltd.
<b>Aufstellort</b>	Shinano, Präfektur Nagano, Japan
<b>Projektplanung</b>	Tomoe Shokai Co., Ltd., Tokio, Japan



## Das System überzeugt

Vor allem aus technischer Sicht ist die Feuerung von Schmid eine der flexibelsten und technisch am weitesten fortgeschrittenen. Das ist für die Weiterentwicklung der Suntory-Anlage von grosser Bedeutung. Tomoe schätzt dabei auch die Möglichkeit von Sonderlösungen wie bei dieser Anlage. Die Dampfzentrale mit der Schmid-Feuerung und dem Tomoe-Wärmetauscher konnte auf diese Weise perfekt in die Suntory-Anlage implementiert und auf die Bedürfnisse der Produktion abgestimmt werden. Wegen des schnell ansteigenden Dampfbedarfs, der in der Lebensmittelproduktion üblich ist, muss der Betrieb der Anlage immer sorgfältig geplant werden, insbesondere wegen der Verwendung von Biomasse.

## Vertraute Zusammenarbeit

«Wir schätzen den regelmässigen Informationsaustausch mit Schmid sowie die schnelle Beantwortung technischer Fragen. So sind wir immer in der Lage, unsere Kunden zuvorkommend und kompetent zu bedienen. Vom After Sales-Team erhalten wir die aktuellen Parameter, um die Verbrennung zu optimieren. Unsere Zusammenarbeit ist inzwischen sehr vertraut und freundschaftlich.» Toshihito Okamoto, Technical Adviser, Tomoe Shokai Co., Ltd.