



仕 様		性 能			
型 式	BH-G106・G109 (1) 回路型 (無圧缶水式)		G106 (T324)	G109 (T324)	
構造 / 材質	缶 体: 立型円筒形特殊フレクタ式 SS400 (溶融垂鉛メッキ処理)	定格出力 *1	kW (kcal/h)		
	熱交換器: プレート式 ステンレス SUS316		69.8 (60,000)	105 (90,000)	
保温 / 外装	グラスウール保温、メタルケージング仕上 (塗装色: 日塗工 E25-85B)	給湯回路	最大出力 (10-60℃) kW	69.8	105
			給湯量 lit/h	1,200	1,800
最高使用圧力	0.5MPa (50mH ₂ O)	圧力損失 kPa (mH ₂ O)	7.8 (0.8)	16.7 (1.7)	
バーナ	種 類	強制通風式ガスバーナ	伝熱面積	m ²	2.71
	使用燃料	都市ガス、LPG	缶水量	lit	210
自動装置	名 称	全自動操作盤 (マイコン制御)	定格入力 *1	kW	
	検出回路	フレームロッドで炎検出、サーミスタで缶水温度検出 (20℃~88℃可変式)	ガス消費量	m ³ N/h	
		ハイリミッタで缶水温度検出 (98℃固定)、過熱防止 (95℃固定)、水位検出		(13A) 6.9 (LPG) 3.1	(13A) 10.3 (LPG) 4.6
制御方式	ON-OFF制御	電源容量	バーナモータ	kW	0.1
電 源	AC200V 3相 (50Hz/60Hz専用)		熱源ポンプ	kW	0.25
梱包質量/運転質量	400kg/590kg		制御回路	VA	280
備 考	*1 日本暖房機器工業会「温水発生機・温水ボイラ性能表示ガイドライン」による。		設備電力 *1	kW	0.65