



仕 様		性 能				
型 式	BH-G106・G109 (1) 回路型 (無圧缶水式)		G106 (T324)	G109 (T324)		
構造 / 材質	缶 体: 立型円筒形特殊フレクタ式 SS400 (溶融垂鉛メッキ処理)	定格出力 ※1	kW (kcal/h)	69.8 (60,000)	105 (90,000)	
	熱交換器: プレート式 ステンレス SUS316	最大出力 (10-60℃) kW		69.8	105	
保温 / 外装	グラスウール保温、メタルケーシング仕上 (塗装色: 日塗工 E25-85B)	給湯回路	給湯量	lit/h	1,200	1,800
			圧力損失	kPa (mH ₂ O)	7.8 (0.8)	16.7 (1.7)
最高使用圧力	0.5MPa (50mH ₂ O)	伝熱面積	m ²	2.71		
バーナ	種 類	強制通風式ガスバーナ	缶水量	lit	210	
	使用燃料	都市ガス、LPG				
自動装置	名 称	全自動操作盤 (マイコン制御)	定格入力 ※1	kW	77.6	116
	検出回路	フレームロッドで炎検出、サーミスタで缶水温度検出 (20℃~88℃可変式)	ガス消費量	m ³ N/h	(13A) 6.9 (LPG) 3.1	(13A) 10.3 (LPG) 4.6
		ハイリミッタで缶水温度検出 (98℃固定)、過熱防止 (95℃固定)、水位検出	バーナモータ	kW	0.1	
電 源	AC200V 3相 (50Hz/60Hz専用)	熱源ポンプ	kW	0.25		
		制御回路	VA	280		
梱包質量/運転質量	400kg/590kg	設備電力 ※1	kW	0.65		
備 考	※1 日本暖房機器工業会「温水発生機・温水ボイラ性能表示ガイドライン」による。					